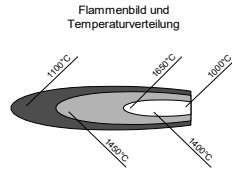


TURBO - HART- U. WEICHLÖTEINSÄTZE PUNKTBRENNEREINSÄTZE



Turbo - Hartlöteinsätze



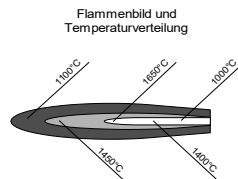
Anwendungsgebiete:

Erwärmen
Härten
Hart- und Weichlöten

Schmelzen
Schrumpfen

Artikel Nummer	Anschlußseite Handgriff	Brenner in mm	Betriebsdruck in bar	Verbrauch bei 1,5bar in kg/h	Leistung in kw/h	Material
1030 8112	M14x1 i.	12	1,5 - 2,5	0,04	0,51	Messing
1030 8116	M14x1 i.	16	1,5 - 2,5	0,10	1,29	Messing
1030 8119	M14x1 i.	19	1,5 - 2,5	0,14	1,80	Messing
1030 8122	M14x1 i.	22	1,5 - 2,5	0,22	2,83	Messing

Turbo - Weichlöteinsätze



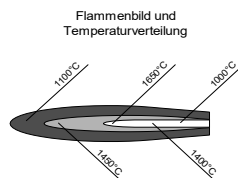
Anwendungsgebiete:

Erwärmen
Härten
Hart- und Weichlöten

Schmelzen
Schrumpfen

Artikel Nummer	Anschlußseite Biegung	Brenner in mm	Betriebsdruck in bar	Verbrauch bei 1,5bar in kg/h	Leistung in kw/h	Material
1030 8216	M14x1 i.	16	1,5 - 2,5	0,10	1,29	Messing
1030 8219	M14x1 i.	19	1,5 - 2,5	0,14	1,80	Messing
1030 8222	M14x1 i.	22	1,5 - 2,5	0,22	2,83	Messing

PunktbreNNereinsätze



Anwendungsgebiete:

Erwärmen
Härten
Hart- und Weichlöten

Schmelzen
Schrumpfen

Artikel Nummer	Anschlußseite Handgriff	Brenner in mm	Betriebsdruck in bar	Verbrauch bei 1,5bar in kg/h	Leistung in kw/h	Material
1030 8316	M14x1 i.	16	1,5 - 2,5	0,03	0,39	Messing
1030 8319	M14x1 i.	19	1,5 - 2,5	0,10	1,29	Messing
1030 8322	M14x1 i.	22	1,5 - 2,5	0,20	2,57	Messing