

INSTALLATEURPROGRAMM

Handgriff und Brenneinsätze



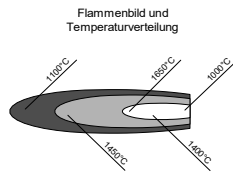
Installateur-Handgriff



Alle Handgriffe sind mit integrierter Düsennadel für feinste Einstellungen der Brenneinsätze ausgestattet

Artikel Nummer	Anschluß Eingang	Anschluß Ausgang	Hauptabsperrventil	Ventilkörper	Luftregulierung	Griffschale	Material
1010 5601 38	3/8" LH a.	M15x1 RH i.	Handrad	drehbar	stufenlos	Holz lackiert	Messing

Turbo-Hartlöteinsätze



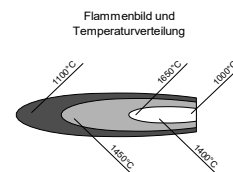
Anwendungsgebiete:

Erwärmen
Härten
Hart- und Weichlöten

Schmelzen
Schrumpfen

Artikel Nummer	Anschlußseite Handgriff	Brenner in mm	Betriebsdruck in bar	Verbrauch bei 1,5bar in kg/h	Leistung in kw/h	Material
1030 5416	M 15 x 1	16	1,5 - 2,5	0,10	1,29	Messing
1030 5419	M 15 x 1	19	1,5 - 2,5	0,14	1,80	Messing
1030 5422	M 15 x 1	22	1,5 - 2,5	0,22	2,83	Messing

Turbo-Weichlöteinsätze



Anwendungsgebiete:

Erwärmen
Härten
Hart- und Weichlöten

Schmelzen
Schrumpfen

Artikel Nummer	Anschlußseite Handgriff	Brenner in mm	Betriebsdruck in bar	Verbrauch bei 1,5bar in kg/h	Leistung in kw/h	Material
1030 5516	M 15 x 1	16	1,5 - 2,5	0,10	1,29	Messing
1030 5519	M 15 x 1	19	1,5 - 2,5	0,14	1,80	Messing
1030 5522	M 15 x 1	22	1,5 - 2,5	0,22	2,83	Messing

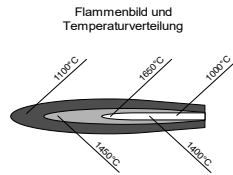
INSTALLATEURPROGRAMM

Brennereinsätze

Farbabbrenner



Punktbrennereinsatz

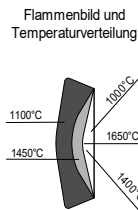


Anwendungsgebiete:

Erwärmen
Härten
Hart- und Weichlöten
Schmelzen
Schrumpfen

Artikel Nummer	Anschlußseite Handgriff	Brenner in mm	Betriebsdruck in bar	Verbrauch bei 1,5bar in kg/h	Leistung in kw/h	Material
1030 5614	M 15 x 1	16	1,5 - 2,5	0,10	1,29	Messing
1030 5615	M 15 x 1	19	1,5 - 2,5	0,14	1,80	Messing
1030 5516	M 15 x 1	22	1,5 - 2,5	0,22	2,83	Messing

Farbabbrenner

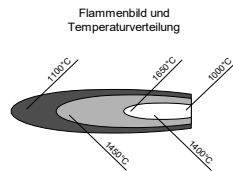


Anwendungsgebiete:

Auftauen
Erwärmen
Farbabbrennen
Schrumpfen
Trocknen

Artikel Nummer	Anschlußseite Biegung	Brenner in mm	Betriebsdruck in bar	Verbrauch bei 1,5bar in kg/h	Leistung in kw/h	Material
1030 5624	M14x1 i.	70	0,5 - 1,5	0,10	1,29	Messing Stahl verz.

Turbobrennereinsatz gerade Ausführung



Anwendungsgebiete:

Erwärmen
Härten
Hart- und Weichlöten
Schmelzen
Schrumpfen

Artikel Nummer	Anschlußseite Handgriff	Brenner in mm	Betriebsdruck in bar	Verbrauch bei 1,5bar in kg/h	Leistung in kw/h	Material
1030 5415	M 15 x 1	16	1,5 - 2,5	0,10	1,29	Messing

INSTALLATEURPROGRAMM

LötKolben komplett

Kolbenhalter und Windschutz



LötKolben komplett



Bestehend aus:		
LötKolbenbrenner	1030 5415	
Kolbenhalter	1030 5412	
Windschutz	1030 4220	
Kupferkolben	1030 4210	350 gr.
(350 bzw. 500 gr.)	1030 4215	500 gr.

Artikel Nummer	Anschlußseite Handgriff	Kupferstück Beilform	Betriebsdruck in bar	Verbrauch bei 1,5bar in kg/h	Verbrauch in kw/h	
1030 5200	M15x1 a.	350gr.	1,5 - 2,5	0,10	1,29	
1030 5250	M15x1 a.	500gr.	1,5 - 2,5	0,10	1,29	

Kolbenhalter



Der Kolbenhalter ist nur in Verbindung mit dem Installateur Handgriff einsetzbar

Artikel Nummer	Anschluß an Handgriff aufgesteckt durch	Anschluß Kolbenstiel	inklusive Feststellschraube und Ablagehaken	Material
1030 5412	Bohrung 17mm	6 bis 8mm		Messing

Windschutz



Auch einsetzbar im Standardprogramm

Artikel Nummer	Ausführung in Stahlblech Oberflächen korrosionsgeschützt	inklusive 8mm Bohrung für Kolbenstiel mit Feststellschraube und Ablagebügel
1030 4220		

Kupferkolben 350 g



Auch einsetzbar im Standardprogramm

Artikel Nummer	Ausführung	Material	Kolbenstiel	Gewicht
1030 4210	Beilform	Kupfer	8 mm	350 g

Kupferkolben 500 g



Auch einsetzbar im Standardprogramm

Artikel Nummer	Ausführung	Material	Kolbenstiel	Gewicht
1030 4215	Beilform	Kupfer	8 mm	500 g

Kupferkolben 250 g



Auch einsetzbar im Standardprogramm

Artikel Nummer	Ausführung	Material	Kolbenstiel	Gewicht
1030 4212	Spitzform	Kupfer	8 mm	250 g